



Le barre forate sono tubi senza saldatura specificamente prodotti per la lavorazione meccanica. Offrono un'ottima lavorabilità e diminuzione dei tempi di lavorazione se confrontati con la barra piena.

La barra forata viene consegnata in lunghezze da 2,5 a 6,5 m. Nella consegna possono essere incluse lunghezze inferiori a 1m.

Materiali Acciaio Inox AISI 304/304L – 316/316L

Hollow bars are seamless tubes specifically produced for mechanical working. They offer excellent workability and reduced processing times when compared to solid bar.

Hollow bar is delivered in lengths from 2.5 to 6.5 m.

Lengths shorter than 1 m can be included in the delivery.

Materials: Stainless Steel AISI 304/304L – 316/316L

Nominal Diameter		Dimensions after turning				Average theoretical weight
		External Centring		Internal Centring		
∅ Ext.	∅ Int	∅ Ext. Max	∅ Int. Min	∅ Ext. Max	∅ Int. Min	
mm		mm		mm		
32	20	31,0	21,9	30,1	21,0	4,20
	16	31,01	18,0	30,0	17,0	5,07
36	25	35,0	26,9	34,1	26,0	4,55
	20		22,0	34,0	21,0	5,91
	16		18,1	33,9	17,0	6,78
40	28	39,0	29,9	38,1	29,0	5,49
	25		27,0	38,0	26,0	6,47
	20		22,1	37,9	21,0	7,83
45	32	44,0	33,9	43,1	33,0	6,70
	28		30,0	43,0	29,0	8,17
	20		22,2	42,8	21,0	10,5
50	36	49,0	38,0	48,8	37,0	8,01
	32		34,1	47,9	33,0	9,70
	25		27,2	47,8	26,0	12,1
56	40	55,0	42,0	54,0	41,0	10,2
	36		38,1	53,9	37,0	12,1
	28		30,3	53,7	29,0	15,2
63	50	62,0	51,9	61,1	51,0	9,91
	40		42,2	60,8	41,0	15,4
	36		38,3	60,7	37,0	17,3
	32		34,4	60,6	33,0	19,0
71	56	69,9	58,0	68,9	57,0	12,9
	45		47,3	68,6	46,0	19,6
	40		42,4	68,5	41,0	22,3
	36		38,5	68,4	37,0	24,1
75	40	73,8	42,5	72,3	41,0	26,0
80	63	78,8	65,0	77,8	64,0	16,4
	50		52,4	77,4	51,0	25,3
	40		42,6	77,2	41,0	30,9
85	45	83,7	47,6	82,1	46,0	33,5
90	71	88,6	73,1	87,6	72,1	20,6
	63		65,3	87,3	64,0	27,1
	56		58,5	87,1	57,0	32,3
	50		52,6	87,0	51,0	36,1
95	50	93,5	52,7	91,8	51,0	42,1
100	80	98,5	82,3	97,4	81,2	24,4
	71		73,4	97,2	72,1	32,7
	63		65,5	97,0	64,0	39,2
	56		58,7	96,8	57,0	42,3
106	80	104,4	82,5	103,1	81,2	32,3
	71		73,5	103,0	72,0	40,6
	63		65,7	102,7	64,0	47,1
	56		58,9	102,5	57,0	52,1

Tolerances O.D.: +2/-0% max min. +1/-0 mm (+0.04/-0").

Tolerances I.D.: +0/-2% max min. +0/-1 mm (+0/-0.04").

Straightness: Max. straightness deviation 1.5 mm per 1000 mm

Nominal Diameter		Dimensions after turning				Average theoretical weight
		External Centring		Internal Centring		
Ø Ext.	Ø Int	Ø Ext. Max	Ø Int. Min	Ø Ext. Max	Ø Int. Min	
mm		mm		mm		Kg/Mtr.
112	90	110,3	92,5	109,2	91,4	30,2
	80		82,6	108,9	81,2	40,6
	71		73,7	108,7	72,1	48,8
	63		65,8	108,5	64,0	55,3
118	90	116,2	92,7	114,9	91,4	39,0
	80		82,8	114,6	81,2	49,4
	71		73,8	114,5	72,1	57,6
	63		66,0	114,2	64,0	64,2
125	100	123,1	102,7	121,9	101,5	38,3
	90		92,8	121,7	91,4	49,8
	80		82,9	121,4	81,2	60,2
	71		74,0	121,2	72,1	68,5
132	106	130,0	108,8	128,8	107,6	42,0
	90		93,0	128,4	91,4	61,1
	80		83,1	128,1	81,2	71,5
	71		74,2	127,9	72,1	79,7
140	112	137,9	115,0	136,6	113,7	47,8
	100		103,1	136,3	101,5	63,3
	80		83,1	128,1	81,2	71,5
150	125	147,7	128,1	146,5	126,9	47,4
	106		109,3	146,0	107,6	74,2
	95		98,4	145,7	96,4	87,7
	80		83,6	145,3	81,2	101,0
160	132	157,6	135,3	156,3	134,0	56,2
	122		125,4	156,0	123,8	71,6
	112		115,5	155,8	113,7	85,8
170	140	167,4	143,5	166,0	142,1	63,8
	130		133,6	165,8	132,0	80,2
	118		121,7	165,5	119,8	98,4
180	150	177,3	153,6	176,0	152,3	68,8
	140		143,7	175,7	142,1	86,1
	125		128,9	175,3	126,9	110,0
190	160	187,1	163,8	185,7	162,4	73,0
	150	197,0	154,1	195,2	152,3	92,0
	132	187,1	136,0	185,1	134,0	123,0
200	160	197,0	164,0	195,4	162,4	97,6
	150		154,1	195,2	152,3	117,0
	140		144,2	194,9	142,1	134,0
212	170	208,8	174,2	207,2	172,6	109,0
	130		134,6	206,2	132,0	182,0
224	180	220,5	184,4	218,9	182,7	121,0
	140		144,8	217,9	142,1	199,0
236	190	232,4	194,6	230,7	192,9	133,0
	150		155,0	229,7	152,3	216,0
250	200	246,2	204,9	244,3	203,0	153,0